

Die Verlagerung der Celstran® Produktion nach Kaiserslautern



2 0 1 1

Projekt 2011:
Verlagerung Celstran®



ENGINEERING POLYMERS



Der neue Produktionsstandort

Die Verlagerung der Celstran®-Produktion von Kelsterbach nach Kaiserslautern verläuft derzeit nach Plan. Eines unserer Ziele ist es, die Äquivalenz unserer Produkte nach der Verlagerung sicherzustellen, sodass Sie auch weiterhin die Produkte und Serviceleistungen in der hohen Qualität von Ticona erhalten, wie Sie dies bislang gewohnt sind.

Januar 2011: Start der Produktionsanlagen
Mitte 2011: Die Celstran®-Produktion am neuen Standort wird vollständig aufgenommen



2 0 1 1

Projekt 2011:
Verlagerung Celstran®



ENGINEERING POLYMERS

Kontrollierte Konsistenz der Produkte nach der Verlagerung

Bei Ticona in Bezug auf:

- Nomenklatur
- Rezeptur
- Rohstoffe
- Lieferanten
- Spezifikationen
- Anlage
- Technologie
- Qualitätsprüfungen
- IMDS
- Qualitätsvereinbarungen
- Verpackung

Beim Kunden in Bezug auf:

- Materialbeschaffenheit
- Produktdatenblatt
- Sicherheitsdatenblatt
- Granulatform
- Einzugsverhalten
- Verarbeitungsempfehlung
- Eigenschaftsprofil
- Abnahmeprüfzeugnisse

Basis-Testpaket LFT / Celstran®

- Zug-E-Modul
- Zugfestigkeit
- Bruchdehnung
- Aschegehalt

Zusatz-Testpaket an spezifiziertem LFT / Celstran®

- VDA 277
- Schlagzähigkeit

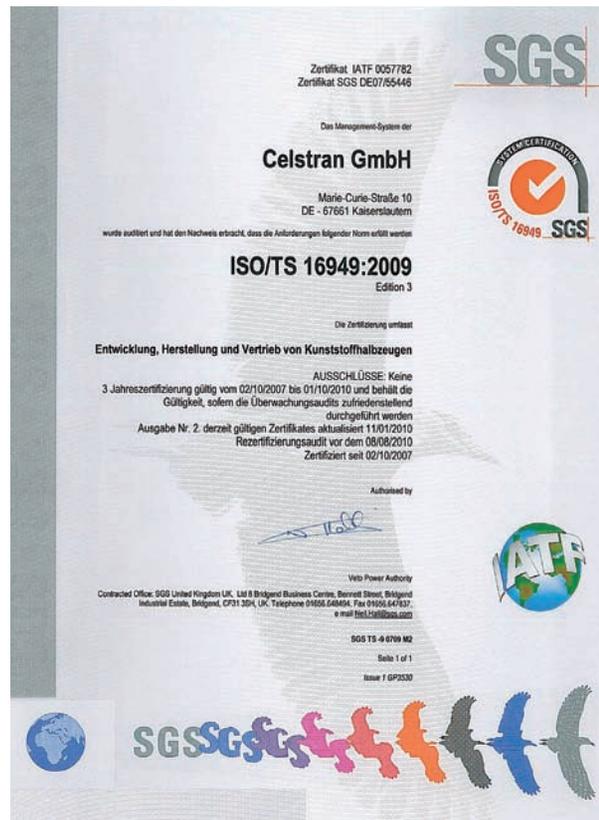
2 0 1 1

Projekt 2011:
Verlagerung Celstran®



Zertifizierung

Der neue Produktionsstandort in Kaiserslautern ist bereits nach ISO 9001 und ISO/TS 16949 zertifiziert.



Qualitätsvereinbarungen

Alle Qualitätsvereinbarungen mit unseren Kunden (QVK) behalten unverändert ihre Gültigkeit.



2011

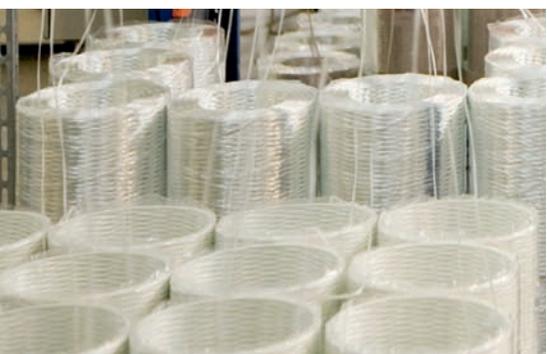
Projekt 2011:
Verlagerung Celstran®



ENGINEERING POLYMERS

Prozessaudit nach VDA 6.3

Zur Absicherung der Verlagerung der Anlagen der Celstran®-Produktion von Kelsterbach nach Kaiserslautern erfolgt eine Begutachtung nach dem VDA Band 6.3 vor und nach dem Umzug. Dies erfolgt, um die Konsistenz der Produktion zu belegen und um die Qualitätsplanung des Produktionsprozesses hinsichtlich der Anforderungen der ISO/TS 16949 nachhaltig zu verbessern.



2 0 1 1

Projekt 2011:
Verlagerung Celstran®



ENGINEERING POLYMERS

Zeitplan Verlagerung



Wir werden Sie auch weiterhin über den Fortgang der Verlagerung informieren. Sollten Sie zwischenzeitlich Fragen haben, sprechen Sie uns bitte an: relocation@ticona.com



2 0 1 1

Projekt 2011:
Verlagerung Celstran®



TI-BR250DE06.2010